

MAXITUBOS



MAXITUBO

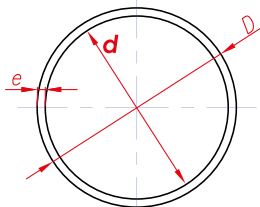
TUBERÍA MECÁNICA

Descripción: Tubería soldada y fabricada con acero laminado en frío
Norma de fabricación: NTE INEN 2415

TUBERÍA REDONDA

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
D<50.8	+0.5%	L<6000mm	+10 mm
	-0.5%		0 mm
D≥50.8	+0.75%	L≥6000mm	+10 mm
	-0.75%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			

Diagrama de un eje con tolerancias de rectitud indicadas por flechas rojas y etiquetas D, d, e.

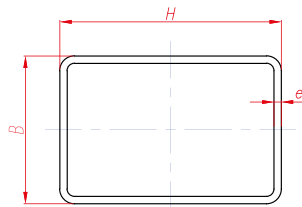


DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m kg	Peso nominal */6m kg
1/2" x 0,75mm	12,70	11,20	0,75	0,22	1,33
5/8" x 0,75mm	15,88	14,38	0,75	0,28	1,68
3/4" x 0,75mm	19,05	17,55	0,75	0,34	2,03
7/8" x 0,75mm	22,23	20,73	0,75	0,40	2,38
1" x 0,75mm	25,40	23,90	0,75	0,46	2,74
1/2" x 0,90mm	12,70	10,90	0,90	0,26	1,57
5/8" x 0,90mm	15,88	14,08	0,90	0,33	1,99
3/4" x 0,90mm	19,05	17,25	0,90	0,40	2,42
7/8" x 0,90mm	22,23	20,43	0,90	0,47	2,84
1" x 0,90mm	25,40	23,60	0,90	0,54	3,26
1 1/4" x 0,90mm	31,75	29,95	0,90	0,68	4,11
1 1/2" x 0,90mm	38,10	36,30	0,90	0,83	4,95
1 7/8" x 0,90mm	47,63	45,83	0,90	1,04	6,22
1/2" x 1,10mm	12,70	10,50	1,10	0,31	1,89
5/8" x 1,10mm	15,88	13,68	1,10	0,40	2,41
3/4" x 1,10mm	19,05	16,85	1,10	0,49	2,92
7/8" x 1,10mm	22,23	20,03	1,10	0,57	3,44
1" x 1,10mm	25,40	23,20	1,10	0,66	3,96
1 1/4" x 1,10mm	31,75	29,55	1,10	0,83	4,99
1 1/2" x 1,10mm	38,10	35,90	1,10	1,00	6,02
1 7/8" x 1,10mm	47,63	45,43	1,10	1,26	7,57
2" x 1,10mm	50,80	48,60	1,10	1,35	8,09

TUBERÍA RECTANGULAR

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2º	

A technical drawing of a rectangular frame. The outer dimensions are labeled H (height) and B (width). The inner dimensions are indicated by dashed lines. The thickness of the frame is labeled e. The drawing shows a double-line border with a small gap between the lines, representing the frame's profile.

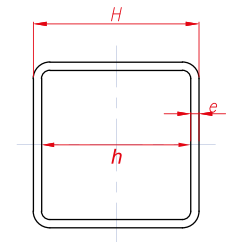


DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m kg	Peso nominal */6m kg
1/2" x 1" x 0,75mm	25,40	12,70	0,75	0,42	2,52
3/4" x 1 1/2" x 0,75mm	38,10	25,40	0,75	0,72	4,31
1/2" x 1" x 0,90mm	25,40	12,70	0,90	0,50	2,98
3/4" x 1 1/2" x 0,90mm	38,10	25,40	0,90	0,86	5,13
2" x 1" x 0,90mm	50,80	25,40	0,90	1,03	6,21
3/4" x 1 1/2" x 1,10mm	38,10	25,40	1,10	1,03	6,21
2" x 1" x 1,10mm	50,80	25,40	1,10	1,25	7,52

TUBERÍA CUADRADA

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2°	

The diagram shows a rectangular plate with a double-line border. The outer dimension is labeled H and the inner dimension is labeled h . A small horizontal arrow labeled e indicates the tolerance or offset between the outer and inner edges on the right side. The plate is centered on a vertical dashed line.

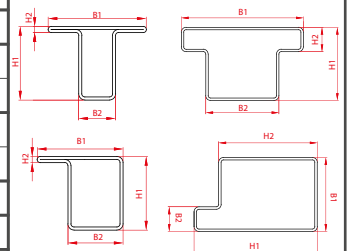


DENOMINACIÓN	H	h	e	Peso nominal */m kg	Peso nominal */6m kg
1/2" x 0,75mm	12,70	11,20	0,75	0,27	1,62
5/8" x 0,75mm	15,88	14,38	0,75	0,34	2,07
3/4" x 0,75mm	19,05	17,55	0,75	0,42	2,52
1" x 0,75mm	25,40	23,90	0,75	0,57	3,41
1/2" x 0,90mm	12,70	10,90	0,90	0,32	1,90
5/8" x 0,90mm	15,88	14,08	0,90	0,41	2,44
3/4" x 0,90mm	19,05	17,25	0,90	0,50	2,98
1" x 0,90mm	25,40	23,60	0,90	0,68	4,06
1 1/4" x 0,90mm	31,75	29,95	0,90	0,86	5,13
1 1/2" x 0,90mm	38,10	36,30	0,90	1,03	6,21
5/8" x 1,10mm	15,88	13,68	1,10	0,49	2,92
3/4" x 1,10mm	19,08	16,88	1,10	0,60	3,58
1" x 1,10mm	25,40	23,20	1,10	0,81	4,89
1 1/4" x 1,10mm	31,75	29,55	1,10	1,03	6,21
1 1/2" x 1,10mm	38,10	35,90	1,10	1,25	7,52

CARPINTERÍA METÁLICA

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2º	

The image displays four technical drawings of L-shaped profiles, illustrating different dimensioning conventions. The top-left drawing shows a profile with dimensions B1 (top flange width), B2 (bottom flange width), H1 (total height), and H2 (web height). The top-right drawing shows a similar profile with dimensions B1, B2, H1, and H2. The bottom-left drawing shows a profile with dimensions B1, B2, H1, and H2. The bottom-right drawing shows a profile with dimensions B1, B2, H1, H2, and Z0 (web thickness).



DENOMINACIÓN	B1	H1	B2	H2	e	Peso nominal */m kg	Peso nominal */6m kg
TIPO T	32	24	12	2	0,90	0,78	4,70
TIPO TG	50	30	30	10	0,90	1,07	6,43
TIPO L	28	24	17	2	0,90	0,65	3,87
TIPO MTC	30	50	10	40	0,90	1,07	6,44

*Peso teórico del perfil/tubo. El peso real puede variar dentro de las tolerancias permitidas en las normas de producto y materia prima.



TUBERÍA ESTRUCTURAL

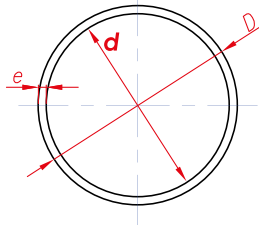
Descripción: Tubería soldada y fabricada con acero laminado en caliente

Norma de fabricación: NTE INEN 2415

TUBERÍA REDONDA

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
D<50.8	+0.5%	L<6000mm	+10 mm
	-0.5%		0 mm
D≥50.8	+0.75%	L≥6000mm	+10 mm
	-0.75%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			

The diagram shows a circular cross-section of a part. It features two concentric circles. The outer circle is labeled with a red 'D' and an arrow pointing to its circumference. The inner circle is labeled with a red 'd' and an arrow pointing to its circumference. A horizontal feature, possibly a hole or a slot, is indicated by a red arrow labeled 'e' pointing to its edge. The part is centered on a coordinate system with dashed lines.

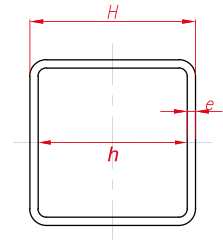


DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
1" x 1,20mm	25,40	23,00	1,20	0,72	4,30
1 1/4" x 1,20mm	31,75	29,35	1,20	0,90	5,42
1 1/2" x 1,20mm	38,10	35,70	1,20	1,09	6,55
1 3/4" x 1,20mm	44,50	42,10	1,20	1,28	7,69
2" x 1,20mm	50,80	48,40	1,20	1,47	8,81
2 1/2" x 1,20mm	63,50	61,10	1,20	1,84	11,06
5/8" x 1,50mm	15,90	12,90	1,50	0,53	3,20
3/4" x 1,50mm	19,05	16,05	1,50	0,65	3,90
7/8" x 1,50mm	22,20	19,20	1,50	0,77	4,59
1" x 1,50mm	25,40	22,40	1,50	0,88	5,30
1 1/4" x 1,50mm	31,75	28,75	1,50	1,12	6,71
1 1/2" x 1,50mm	38,10	35,10	1,50	1,35	8,12
1 3/4" x 1,50mm	44,50	41,50	1,50	1,59	9,54
1 7/8" x 1,50mm	47,60	44,60	1,50	1,71	10,23
2" x 1,50mm	50,80	47,80	1,50	1,82	10,94
2 1/2" x 1,50mm	63,50	60,50	1,50	2,29	13,76
1" x 1,80mm	25,40	21,80	1,80	1,05	6,29
1 1/4" x 1,80mm	31,75	28,15	1,80	1,33	7,98
1 1/2" x 1,80mm	38,10	34,50	1,80	1,61	9,67
42mm x 1,80mm	42,00	38,40	1,80	1,78	10,71
1 3/4" x 1,80mm	44,50	40,90	1,80	1,90	11,37
1 7/8" x 1,80mm	47,60	44,00	1,80	2,03	12,20
2" x 1,80mm	50,80	47,20	1,80	2,18	13,05
1" x 2,00mm	25,40	21,40	2,00	1,15	6,92
1 1/4" x 2,00mm	31,75	27,75	2,00	1,47	8,80
1 1/2" x 2,00mm	38,10	34,10	2,00	1,78	10,68
42mm x 2,00mm	42,00	38,00	2,00	1,97	11,84
2" x 2,00mm	50,80	46,80	2,00	2,41	14,44
2 3/8" x 2,00mm	60,33	56,33	2,00	2,88	17,26
2 1/2" x 2,00mm	63,50	59,50	2,00	3,03	18,20
2 7/8" x 2,00mm	73,00	69,00	2,00	3,50	21,01
3 1/2" x 2,00mm	88,90	84,90	2,00	4,29	25,72
4" x 2,00mm	101,60	97,60	2,00	4,91	29,48
4 1/2" x 2,00mm	114,30	110,30	2,00	5,54	33,23
125mm x 2,00mm	125,00	121,00	2,00	6,07	36,40
2" x 3,00mm	50,80	44,80	3,00	3,54	21,22
3 1/2" x 3,00mm	88,90	82,90	3,00	6,36	38,13
4" x 3,00mm	101,60	95,60	3,00	7,29	43,77
4 1/2" x 3,00mm	114,60	108,60	3,00	8,26	49,54
125mm x 3,00mm	125,00	119,00	3,00	9,03	54,16

TUBERÍA CUADRADA

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2º	

Diagrama de un perfilado cuadrado con dimensiones indicadas: H (altura externa), h (altura interna), e (espesor) y L (longitud). El diagrama muestra un perfilado cuadrado con un espesor 'e' y una longitud 'L'. Las dimensiones 'H' y 'h' se refieren a la altura del perfilado, donde 'H' es la altura externa y 'h' es la altura interna. Las líneas de dimensión están en rojo.



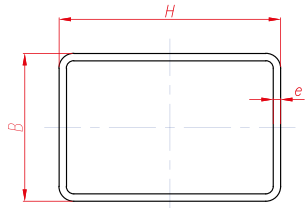
DENOMINACIÓN	D	h	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
3/4" x 1,20mm	19,05	16,65	1,20	0,64	3,86
1" x 1,20mm	25,40	23,00	1,20	0,88	5,30
1 1/4" x 1,20mm	31,75	29,35	1,20	1,12	6,73
1 1/2" x 1,20mm	38,10	35,70	1,20	1,36	8,17
3/4" x 1,50mm	19,05	16,05	1,50	0,78	4,69
1" x 1,50mm	25,40	22,40	1,50	1,08	6,48
1 1/4" x 1,50mm	31,75	28,75	1,50	1,38	8,28
1 1/2" x 1,50mm	38,10	35,10	1,50	1,68	10,07
40 x 1,50mm	40,00	37,00	1,50	1,77	10,61
2" x 1,50mm	50,80	47,80	1,50	2,28	13,66
3/4" x 1,80mm	19,05	15,45	1,80	0,91	5,46
1" x 1,80mm	25,40	21,80	1,80	1,27	7,61
1 1/4" x 1,80mm	31,75	28,15	1,80	1,63	9,76
1 1/2" x 1,80mm	38,10	34,50	1,80	1,99	11,92
40 x 1,80mm	40,00	36,40	1,80	2,09	12,56
2" x 1,80mm	50,80	47,20	1,80	2,70	16,22
75mm x 1,80mm	75,00	71,40	1,80	4,07	24,43
100 x 1,80mm	100,00	96,40	1,80	5,48	32,91
1" x 2,00mm	25,40	21,40	2,00	1,39	8,33
1 1/2" x 2,00mm	38,10	34,10	2,00	2,19	13,12
40 x 2,00mm	40,00	36,00	2,00	2,31	13,83
2" x 2mm	50,80	46,80	2,00	2,98	17,90
75mm x 2,00mm	75,00	71,00	2,00	4,50	27,02
100 x 2,00mm	100,00	96,00	2,00	6,07	36,44
50 x 5,00mm	50,00	45,00	2,50	3,60	21,61
40 x 2,65mm	40,00	34,70	2,65	2,97	17,80
2" x 2,65mm	50,80	45,50	2,65	3,86	23,19
50 x 3,00mm	50,00	44,00	3,00	4,25	25,47
2" x 3,00mm	50,80	44,80	3,00	4,32	25,92
75mm x 3,00mm	75,00	69,00	3,00	6,60	39,60
100 x 3,00mm	100,00	94,00	3,00	8,96	53,73
100 x 3,60mm	100,00	92,80	3,60	10,64	63,81



TUBERÍA RECTANGULAR

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2º	

Diagrama de un perfil rectangular con dimensiones H, B, L y e. El diagrama muestra un perfil rectangular con una línea central horizontal y vertical. Las dimensiones H y B están indicadas con líneas rojas y flechas. La dimensión L está indicada con una línea roja y flechas. La dimensión e está indicada con una línea roja y flechas.



DENOMINACIÓN	H	B	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
3/4" x 1 1/2" x 1,20mm	38,10	19,05	1,20	1,00	6,01
2" x 1" x 1,20mm	50,80	25,40	1,20	1,36	8,17
3/4" x 1 1/2" x 1,50mm	38,10	19,05	1,50	1,23	7,38
2" x 1" x 1,50mm	50,80	25,40	1,50	1,68	10,07
80 x 40 x 1,50mm	80,00	40,00	1,50	2,71	16,26
3/4" x 1 1/2" x 1,80mm	38,10	19,05	1,80	1,45	8,69
2" x 1" x 1,80mm	50,80	25,40	1,80	1,99	11,92
80 x 40 x 1,80mm	80,00	40,00	1,80	3,22	19,34
100 x 50 x 1,80mm	100,00	50,00	1,80	4,07	24,43
3/4" x 1 1/2" x 2,00mm	38,10	19,05	2,00	1,59	9,53
40 x 20 x 2,00mm	40,00	20,00	2,00	1,68	10,07
80 x 40 x 2,00mm	80,00	40,00	2,00	3,56	21,37
100 x 50 x 2,00mm	100,00	50,00	2,00	4,50	27,02
150 x 50 x 2,00mm	150,00	50,00	2,00	6,07	36,44
100 x 50 x 2,65mm	100,00	50,00	2,65	5,88	35,27
80 x 40 x 3,00mm	80,00	40,00	3,00	5,19	31,12
100 x 50 x 3,00mm	100,00	50,00	3,00	6,60	39,60
150 x 50 x 3,00mm	150,00	50,00	3,00	8,96	53,73

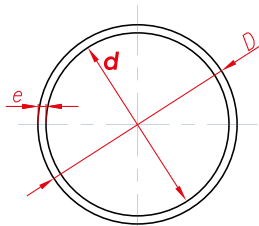
TUBERÍA GALVANIZADA POR INMERSIÓN EN CALIENTE

Descripción: Tubería soldada fabricada con acero laminado en caliente

Norma de fabricación: NTE INEN 2415 - INEN 2483

TUBERÍA REDONDA

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
D<50.8	+0.5%	L<6000mm	+10 mm
	-0.5%		0 mm
D≥50.8	+0.75%	L≥6000mm	+10 mm
	-0.75%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			



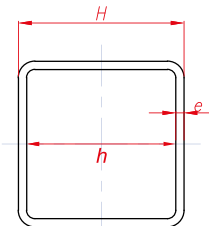
DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
1" x 1,80mm	25,40	21,80	1,80	1,05	1,08
1 1/4" x 1,80mm	31,75	28,15	1,80	1,33	1,37
1 1/2" x 1,80mm	38,10	34,50	1,80	1,61	1,66
42mm x 1,80mm	42,00	38,40	1,80	1,78	1,84
1 3/4" x 1,80mm	44,45	40,85	1,80	1,89	1,95
1 7/8" x 1,80mm	47,63	44,03	1,80	2,03	2,10
2" x 1,80mm	50,80	47,20	1,80	2,18	2,25
1" x 2,00mm	25,40	21,40	2,00	1,15	1,19
1 1/4" x 2,00mm	31,75	27,75	2,00	1,47	1,51
1 1/2" x 2,00mm	38,10	34,10	2,00	1,78	1,83
42mm x 2,00mm	42,00	38,00	2,00	1,97	2,03

DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
1 3/4" x 2,00mm	44,45	40,45	2,00	2,09	2,16
2" x 2,00mm	50,80	46,80	2,00	2,41	2,48
2" x 2,00mm	50,80	46,80	2,00	2,41	2,48
2 3/8" x 2,00mm	60,33	56,33	2,00	2,88	2,96
2 1/2" x 2,00mm	63,50	59,50	2,00	3,03	3,12
2 7/8" x 2,00mm	73,03	69,03	2,00	3,50	3,61
3 1/2" x 2,00mm	89,00	85,00	2,00	4,29	4,42
4" x 2,00mm	101,60	97,60	2,00	4,91	5,06
4 1/2" x 2,00mm	114,30	110,30	2,00	5,54	5,70
4" x 3,00mm	101,60	95,60	3,00	7,29	7,44

TUBERÍA CUADRADA

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+ 10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+ 10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2°	

Diagrama de un perfil rectangular con tolerancias. El diagrama muestra un perfil rectangular con una línea exterior y una línea interior. Las dimensiones se indican con líneas rojas y letras: H es la altura exterior, h es la altura interior y e es el espesor del perfil. Las líneas de dimensión están centradas en el eje vertical del perfil.

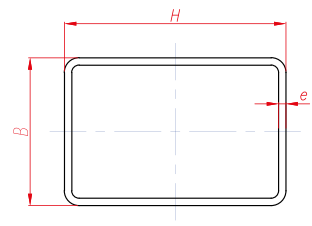


DENOMINACIÓN	H	h	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
1" x 1,50 mm	25,40	19,00	22,40	1,08	1,12
1 1/2" x 1,50mm	38,10	25,40	35,10	1,68	1,74
2" x 1,50mm	50,80	31,70	47,80	2,28	2,37
1 1/2" x 1,80mm	38,10	45,00	34,50	1,99	2,05
2" x 1,80mm	50,80	50,80	47,20	2,70	2,79
1 1/2" x 2,00mm	38,10	34,10	2,00	2,19	2,25
50 x 2,00mm	50,00	46,00	2,00	2,93	3,02
50 x 2,50mm	50,00	45,00	2,50	3,60	3,69
40 x 2,65mm	40,00	34,70	2,65	2,97	3,03
50 x 2,65mm	50,00	44,70	2,65	3,80	3,88
2" x 2,65mm	50,80	45,50	2,65	3,86	3,95

TUBERÍA RECTANGULAR

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2º	

Diagrama de un perfil rectangular con tolerancias indicadas. Las dimensiones externas son H (altura) y L (longitud). El espesor del perfil es e. Se muestran líneas de centro y líneas de referencia para las tolerancias de rectitud y cuadratura.



DENOMINACIÓN	H	B	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
100x50	100,00	50	2,00	4,50	4,64

MAXITUBO

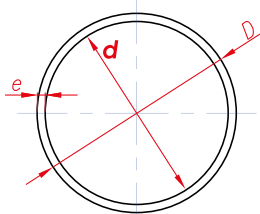
TUBERÍA GALVANIZADA DE BOBINA

Descripción: Tubería soldada fabricada en lámina pregalvanizada
Norma de fabricación: NTE INEN 2415

TUBERÍA REDONDA

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
D<50.8	+0.5%	L<6000mm	+10 mm
	-0.5%		0 mm
D≥50.8	+0.75%	L≥6000mm	+10 mm
	-0.75%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			

The diagram shows a circular cross-section of a part. It features two concentric circles. The outer circle is labeled with a red 'D' and an arrow pointing to its circumference. The inner circle is labeled with a red 'd' and an arrow pointing to its circumference. A horizontal dimension line, labeled with a red 'e', indicates the radial thickness of the part. A vertical centerline is shown as a dashed line passing through the center of the circles.

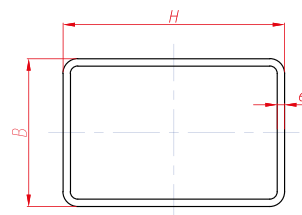


DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m kg	Peso nominal */6m kg
	mm	mm	mm		
3/4" x 1,50mm	19,05	16,05	1,50	0,65	3,90
7/8" x 1,50mm	22,23	19,23	1,50	0,77	4,60
1" x 1,50mm	25,40	22,40	1,50	0,88	5,30
1 1/4" x 1,50mm	31,75	28,75	1,50	1,12	6,71
1 1/2" x 1,50mm	38,10	35,10	1,50	1,35	8,12
1 3/4" x 1,50mm	44,45	41,45	1,50	1,59	9,53
2" x 1,50mm	50,80	47,80	1,50	1,82	10,94
1" x 1,80mm	25,40	21,80	1,80	1,05	6,29
1 1/4" x 1,80mm	31,75	28,15	1,80	1,33	7,98
1 1/2" x 1,80mm	38,10	34,50	1,80	1,61	9,67
2" x 1,80mm	50,80	47,20	1,80	2,18	13,05

TUBERÍA RECTANGULAR

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2º	

Diagrama de un perfil rectangular con dimensiones H, B y e. El diagrama muestra un perfil rectangular con una línea central horizontal y una línea central vertical. Las dimensiones H, B y e están indicadas con líneas rojas y flechas. H es la altura total, B es la anchura total y e es el espesor del perfil.

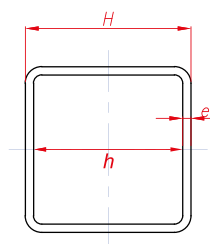


DENOMINACIÓN	H	B	e	Peso nominal */m kg	Peso nominal */6m kg
	mm	mm	mm		
3/4" x 1 1/2" x 1,50mm	38,10	19,05	1,50	1,23	7,38
2" x 1" x 1,50mm	50,80	25,40	1,50	1,68	10,07
100 x 50 x 1,8mm	100,00	50,00	1,80	4,07	24,43

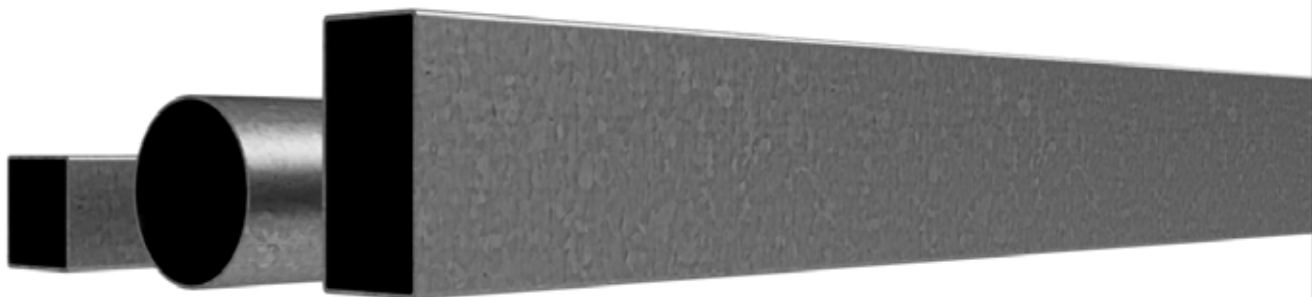
TUBERÍA CUADRADA

TOLERANCIAS			
DIMENSIÓN EXTERNA		LONGITUD	
H≤65	±0,5 mm	L<6000mm	+10 mm
65<H≤90	±0,6 mm		0 mm
90<H≤140	± 0,8 mm	L≥6000mm	+10 mm
H>140	± 0,01*LD		0 mm
LD: DIMENSIÓN MÁS LARGA			
RECTITUD		CUADRATURA	
12 mm en 6000 mm		± 2º	

The diagram shows a square profile with a double-line border. The outer height is labeled H and the outer width is labeled h . A dimension line on the right indicates the thickness of the profile, labeled e . The profile is centered on a horizontal and vertical axis.



DENOMINACIÓN	H	h	e	Peso nominal */m kg	Peso nominal */6m kg
	mm	mm	mm		
3/4" x 1,50mm	19,05	16,05	1,50	0,78	4,69
1" x 1,50mm	25,40	22,40	1,50	1,08	6,48
1 1/4" x 1,50mm	31,75	28,75	1,50	1,38	8,28
1 1/2" x 1,50mm	38,10	35,10	1,50	1,68	10,07
40 x 1,50mm	40,00	37,00	1,50	1,77	10,61
2" x 1,50mm	50,80	47,80	1,50	2,28	13,66
3/4" x 1,80mm	19,05	15,45	1,80	0,91	5,46
1 1/2" x 1,80mm	38,10	34,50	1,80	1,99	11,92
2" x 1,80mm	50,80	47,20	1,80	2,70	16,22
75 x 1,80mm	75,00	71,40	1,80	4,07	24,43



MAXITUBO

TUBERÍA CONDUCCIÓN DE FLUIDOS

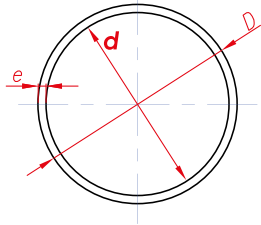
Descripción: Tubería soldada fabricada con acero laminado en caliente

Norma de fabricación: NTE INEN 2470

ISO II SERIE LIVIANA

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
DN≤40	+0.4 mm	L<6000mm	+10 mm
	-0.4 mm		0 mm
DN≥50	+1%	L≥6000mm	+10 mm
	-1%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			

The diagram shows a circular cross-section with two concentric circles. The outer circle is labeled with a red 'D' and the inner circle with a red 'd'. A horizontal dimension line, labeled with a red 'e', indicates the radial clearance between the two circles. The circles are centered on a vertical dashed line.



DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
ISO II 1/2"	21,3	17,30	2,00	0,95	5,71
ISO II 3/4"	26,9	22,30	2,30	1,40	8,93
ISO II 1"	33,7	28,50	2,60	1,99	11,96
ISO II 1 1/4"	42,4	37,20	2,60	2,55	15,31
ISO II 1 1/2"	48,3	42,50	2,90	3,25	19,48
ISO II 2"	60,3	54,50	2,90	4,11	24,63
ISO II 2 1/2"	73	66,60	3,20	5,51	33,05
ISO II 3"	88,9	82,50	3,20	6,76	40,58
ISO II 4"	114,3	107,10	3,60	9,83	58,97

TUBERÍA CONDUCCIÓN DE FLUIDOS GALVANIZADA

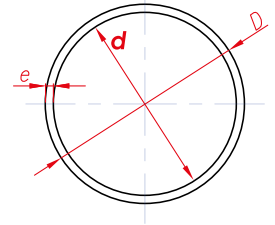
Descripción: Tubería soldada fabricada con acero laminado en caliente y galvanizada por inmersión.

Norma de fabricación: NTE INEN 2470 - INEN 2483

ISO II SERIE LIVIANA GALVANIZADA

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
DN≤40	+0.4 mm	L<6000mm	+10 mm
	-0.4 mm		0 mm
DN≥50	+1%	L≥6000mm	+10 mm
	-1%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			

Diagrama de un tubo que muestra las dimensiones de rectitud: d es el diámetro exterior, D es el diámetro interior, y e es el espesor de la pared. Se incluyen líneas de referencia para la medición de la rectitud.

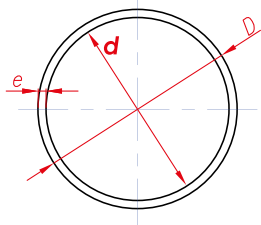


DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m	Peso nominal */6m
	mm	mm	mm	kg	kg
ISO II 1/2"	21,3	17,30	2,00	0,95	5,71
ISO II 3/4"	26,9	22,30	2,30	1,40	8,93
ISO II 1"	33,7	28,50	2,60	1,99	11,96
ISO II 1 1/4"	42,4	37,20	2,60	2,55	15,31
ISO II 1 1/2"	48,3	42,50	2,90	3,25	19,48
ISO II 2"	60,3	54,50	2,90	4,11	24,63
ISO II 2 1/2"	73	66,60	3,20	5,51	33,05
ISO II 3"	88,9	82,50	3,20	6,76	40,58
ISO II 4"	114,3	107,10	3,60	9,83	58,97

ASTM A53 CEDULA 40 GRADO A

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
DN≤40	+0.4 mm	L<6400mm	+10 mm
	-0.4 mm		0 mm
DN≥50	+1%	L≥6400mm	+10 mm
	-1%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			

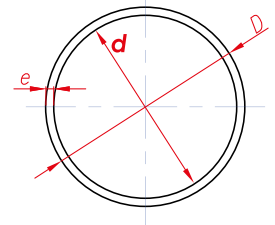
Diagrama de un eje con tolerancias de rectitud indicadas por flechas y símbolos d y e . El eje está representado por dos círculos concéntricos. Las flechas indican la dirección de la tolerancia de rectitud.



DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m	Peso nominal */m - recub.
	mm	mm	mm	kg	kg
ASTM 1/2"	21,3	15,76	2,77	1,27	1,29
ASTM 3/4"	26,7	20,96	2,87	1,69	1,72
ASTM 1"	33,4	26,64	3,38	2,50	2,55
ASTM 1 1/4"	42,2	35,08	3,56	3,39	3,45
ASTM 1 1/2"	48,3	40,94	3,68	4,05	4,11
ASTM 2"	60,3	52,48	3,91	5,44	5,52
ASMT 2 1/2"	73,0	62,68	5,16	8,63	8,73
ASTM 3"	88,9	77,92	5,49	11,29	11,41
ASTM 4"	114,3	102,26	6,02	16,08	16,23

ASTM A53 CEDULA 40 GRADO A GALVANIZADA

TOLERANCIAS			
DIÁMETRO EXTERIOR		LONGITUD	
DN≤40	+0.4 mm	L<6400mm	+10 mm
	-0.4 mm		0 mm
DN≥50	+1%	L≥6400mm	+10 mm
	-1%		0 mm
RECTITUD			
Máxima variación: 12mm en 6000mm			



DENOMINACIÓN	D	d	e	Peso nominal */m	Peso nominal */m - recub.
	mm	mm	mm	kg	kg
ASTM 1/2"	21,3	15,76	2,77	1,27	1,29
ASTM 3/4"	26,7	20,96	2,87	1,69	1,72
ASTM 1"	33,4	26,64	3,38	2,50	2,55
ASTM 1 1/4"	42,2	35,08	3,56	3,39	3,45
ASTM 1 1/2"	48,3	40,94	3,68	4,05	4,11
ASTM 2"	60,3	52,48	3,91	5,44	5,52
ASMT 2 1/2"	73,0	62,68	5,16	8,63	8,73
ASTM 3"	88,9	77,92	5,49	11,29	11,41
ASTM 4"	114,3	102,26	6,02	16,08	16,23

